

# TENALUX 116M



## ОПИСАНИЕ

Готовый к применению однокомпонентный герметик для заделки стыков и трещин в вертикальных и наклонных строительных конструкциях. Легко наносится вручную методом шприцевания с помощью специальных пистолетов. Может использоваться для герметизации швов в горизонтальных конструкциях при отсутствии механической нагрузки. После отверждения обладает хорошей эластичностью и отличной адгезией к основным строительным материалам. Может применяться в жилых помещениях.

## СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ

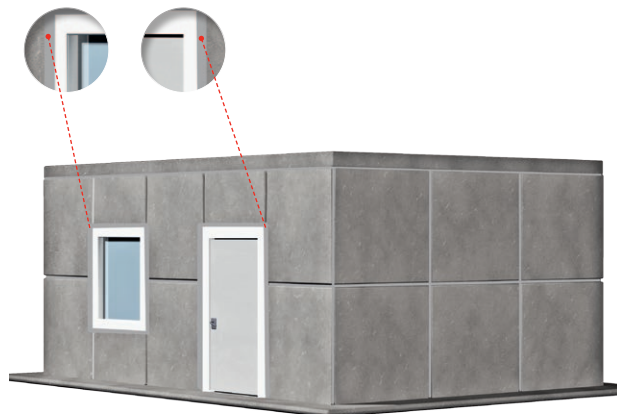
- Герметизация оконных и дверных рам
- Герметизация стыков вертикальных и наклонных строительных конструкций
- Герметизация деформационных швов с максимальной деформацией  $\pm 25\%$
- Герметизация горизонтальных швов и трещин при отсутствии механической нагрузки.

## СВОЙСТВА

- Соответствует нормам EN ISO 16600 тип F, класс 25HM
- Может наноситься методом шприцевания в широком интервале температур
- Не течет в вертикальных швах
- Хорошая адгезия к бетону, металлам, органическим покрытиям, пластику, дереву и стеклу
- Отличная устойчивость к воздействию климатических факторов, в том числе во влажных и жарких условиях
- Сохраняет эластичность в широком интервале температур
- Может быть окрашен любыми воднодисперсионными красками
- Экологически безопасен – не содержит изоцианатов, силиконов и растворителей
- Не имеет запаха
- Практически не дает усадки

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Общие данные		
Внешний вид	Белая тиксотропная масса, возможны другие цвета под заказ	
Вид полимера	Однокомпонентный MS-полимер, холодное отверждение под воздействием влаги воздуха	
Упаковка	Фасуется в тубы из ламинированного пластика емкостью 600 мл. Поставляется в картонных ящиках, снабженных этикетками, в одном ящике содержится 15 туб.	
Гарантийный срок хранения	12 месяцев в невскрытой, целостной заводской упаковке в сухих складских помещениях при температуре не более $+30\text{ }^\circ\text{C}$ .	
Герметизирующие свойства		
Образование поверхностной пленки	$\approx 30$ минут при $23\text{ }^\circ\text{C}$ и относительной влажности $50\%$	
Скорость отверждения	2 до 3 мм/сутки при $23\text{ }^\circ\text{C}$ и относительной влажности $50\%$	
Усадка	$\leq 1\%$	
Плотность	$\approx 1,5$ кг/литр	
Эластичность	$\geq 70\%$ (ISO 7389)	
Прочностные характеристики	ГОСТ 21751-76	(ISO 8339)
• условная прочность при разрыве	$\geq 1,7$ МПа	$\geq 1,1$ МПа
• относительное удлинение в момент разрыва	$\geq 450\%$	$\geq 210\%$
• модуль упругости при 100% удлинении	0,6 до 0,8 МПа	$> 0,4$ МПа
Твердость по Шору А	$35 \pm 2$ (ISO 868)	
Интервал температур применения	от $+1\text{ }^\circ\text{C}$ до $+50\text{ }^\circ\text{C}$	
Интервал температур эксплуатации	от $-50\text{ }^\circ\text{C}$ до $+90\text{ }^\circ\text{C}$	
Характеристики шва (для вертикальных конструкций)		
Допустимая деформация (от номинального размера)	$\pm 25\%$	
Глубина шва	от 5 до 10 мм	
Ширина шва	от 10 до 20 мм	
Отношение ширины к глубине шва	2:1	



# TENALUX 116M



## УСТРОЙСТВО ДЕФОРМАЦИОННОГО ШВА

Для предотвращения образования третьей плоскости соприкосновения герметика с элементами конструкции шва, необходимо всегда применять антиадгезионные составы или уплотняющие прокладки, такие как, например, жгут из вспененного полиэтилена. Рекомендуем подбирать размер уплотняющей прокладки с учетом фактической ширины стыка для ограничения глубины слоя герметика, достижения рекомендуемого соотношения ширины и глубины герметика и снижения расхода материала. Кроме того, применения ячеистых уплотняющих материалов снижает теплопотери здания.

Необходимо следовать рекомендациям по оптимальной ширине и глубине шва для данного герметика. Нанесение герметика слоем толщиной меньше минимально рекомендованной приводит к снижению долговечности герметизации шва. Превышение максимально рекомендованной толщины слоя герметика вызывает высокие внутренние напряжения, способствующие появлению трещин.

Узкие швы необходимо увеличить с помощью специальных инструментов для достижения рекомендованной ширины и глубины. Слишком широкие швы, а также швы с пористой, непрочной поверхностью обработать соответствующими ремонтными составами.

## ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Поверхность, соприкасающаяся с герметиком, должна быть прочной, чистой и сухой. Поверхность стыка необходимо очистить от всех загрязнений, снижающих адгезионную прочность связи герметика с поверхностью - от пыли, цементной плёнки, остатков цементного раствора, остатков ранее применённого герметизирующего материала, и т.п., в зимнее время - от снега, инея, наледи. Поверхности чистят металлическими щётками вручную или электроинструментом, затем продувают сжатым воздухом. Места, загрязнённые маслом или жиром, обязательно обезжиривают соответствующими растворителями согласно локальным нормам. Свежие бетонные основания должны быть выдержаны не менее 28 дней для снижения влажности до допустимого уровня. Поверхность с недостаточно прочным поверхностным слоем необходимо обработать специальным праймером для увеличения прочности связи герметик - поверхность. После нанесения праймера установку уплотняющих прокладок проводить по истечению интервала времени, необходимого для высыхания обработанной поверхности. Нанесение герметика возможно только после полного высыхания загрунтованного основания.

## НАНЕСЕНИЕ ГЕРМЕТИКА

Перед нанесением герметика обязательно изучите соответствующий лист безопасности и проверьте, что соблюдены все предписания производителя.

Убедитесь, что температура окружающей среды в месте нанесения герметика находится в пределах допустимого интервала температур применения. Герметик допускается наносить только в стыки, соответствующие рекомендуемым параметрам и подготовленные согласно вышеприведенным указаниям. Нанесение герметика в стык производится путем выдавливания с помощью соответствующего шприца (пистолета). Вставьте тубу с герметиком в цилиндр шприца, обрежьте кончик тубы со стороны наконечника (насадки) и закройте цилиндр. Выберите и установите наконечник, соответствующий размеру шва. При нанесении герметика наконечник шприца вставляется в герметизируемый шов под углом 45°. Заполнение вертикального или наклонного шва производится сверху вниз. Горизонтальные швы заполняются в направлении руки, которая держит рукоятку шприца. Плавно и равномерно выдавливайте герметик в шов, избегая образования пустот и пузырей воздуха, разрывов и наплывов. При низкой температуре герметик может иметь повышенную вязкость. В случае проведения работ по герметизации при пониженных температурах, рекомендуется не менее суток выдержать упаковки с герметиком в теплом помещении, чтобы облегчить процесс выдавливания из шприца.

Сразу после заполнения шва необходимо выровнять и уплотнить нанесенный герметик, а также придать ему нужную форму соответствующим инструментом (шпателем) подходящего размера и конфигурации. Инструмент смачивается в мыльном растворе для предотвращения прилипания герметика. Не допускается непосредственное нанесение мыльного раствора на свежеложенный герметик.

Инструменты очищаются сразу же по окончании работ разрешенными к применению растворителями (рекомендуется использовать ацетон или уайтспирит). Излишки затвердевшей мастики удаляются механически.

Свежеложенный герметик необходимо защитить от воздействия дождя на период времени, превышающий время образования поверхностной пленки. Возможно использование полиэтиленовой плёнки, ленты или другого материала, при этом следует предотвратить прилипание защитного материала к уложенному в шов герметику а так же предотвратить повреждение прилегающего декоративного покрытия.

## ПРИМЕЧАНИЕ

Вышеприведенная информация, в особенности рекомендации по применению и использованию продукции фирмы Tenax, основана на опыте и исследованиях, доступных в момент создания данного документа. Все информация верна только в случае, если продукция Tenax хранится, применяется и используется согласно рекомендациям производителя. На практике окружающие условия и характеристики поверхности стыков могут отличаться от вышеописанных. В этом случае конечному потребителю следует выполнить тестовое нанесение герметика для определения его пригодности к применению в каждом конкретном случае. Фирма оставляет за собой право на изменение технических характеристик продукции. В любом случае следует использовать самую последнюю версию технического описания.



Расчет расхода герметика:

$$q = w \times t \times d / 1000, \text{ где}$$

q – расход герметика (кг/погонный метр)

w – ширина стыка (мм)

t – средняя толщина слоя герметика (мм)

d – плотность герметика (кг/л)